PROPOZYCJE OCEN ROCZNYCH 2019/2020

Klasa VIII

Imię i nazwisko ucznia………………………………

zachowanie...............................

1. Język polski-
2. Język angielski-
3. Historia-
4. Wiedza o społeczeństwie-
5. Geografia-
6. Biologia-
7. Chemia-
8. Fizyka-
9. Matematyka-
10. Informatyka-
11. Technika-
12. Wychowanie fizyczne-
13. Edukacja dla bezpieczeństwa-
14. Religia-
15. Wychowanie do życia w rodzinie-
16. Zajęcia z zakresu doradztwa zawodowego-