PROPOZYCJE OCEN ROCZNYCH 2019/2020

Klasa VII

Imię i nazwisko ucznia…………………………….

zachowanie...............................

1. Język polski-
2. 2.Język angielski-
3. 3.Muzyka-
4. 4.Plastyka-
5. 5.Historia-
6. Geografia-
7. Biologia-
8. Chemia-
9. Fizyka-
10. Matematyka-
11. Informatyka-
12. Technika-
13. Wychowanie fizyczne-
14. Religia-
15. Wychowanie do życia w rodzinie-
16. Zajęcia z zakresu doradztwa zawodowego-