PROPOZYCJE OCEN ROCZNYCH 2019/2020

Klasa VI

Imię i nazwisko ucznia ………………………………….

zachowanie...............................

1. Język polski-
2. 2.Język angielski-
3. 3.Muzyka-
4. 4.Plastyka-
5. 5.Historia-
6. Geografia-
7. Biologia-
8. Matematyka-
9. Informatyka-
10. Technika-
11. Wychowanie fizyczne-
12. Religia-
13. Wychowanie do życia w rodzinie-