PROPOZYCJE OCEN ROCZNYCH 2019/2020

Klasa III BR

Imię i nazwisko ucznia………………………………

zachowanie...............................

1. Język polski-
2. Język angielski-
3. Historia-
4. Wiedza o społeczeństwie-
5. Podstawy przedsiębiorczości-
6. Geografia-
7. Biologia-
8. Chemia-
9. Fizyka-
10. Matematyka-
11. Informatyka-
12. Wychowanie fizyczne-
13. Edukacja dla bezpieczeństwa-
14. Religia-
15. Wychowanie do życia w rodzinie-
16. Zajęcia z zakresu doradztwa zawodowego-
17. Technologia gastronomiczna-
18. Zasady żywienia-
19. Wyposażenie kuchni-
20. Zarys wiedzy o gospodarce-
21. BHP-
22. Rachunkowość gastronomiczna-
23. Język angielski w gastronomii-
24. Pracownia gastronomiczna-
25. Praktyczna nauka zawodu-